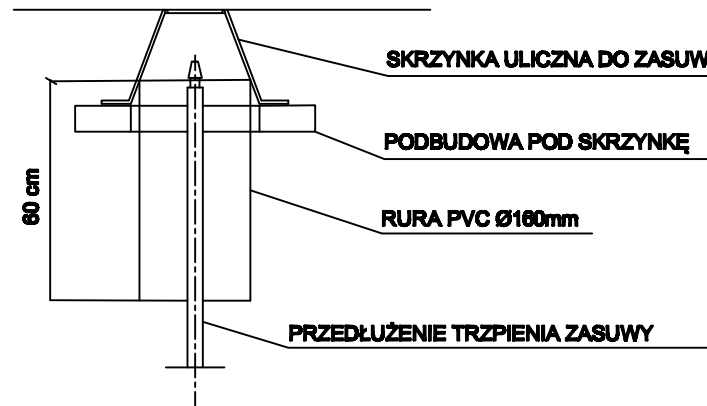


Numer kształtki	NAZWA KSZTAŁTKI	Średnica mm	Materiał	NUMER WĘZŁA																
				SUMA	W1	W2	W4	W5	W6	W8	W9a	W9b	W10	W12	W14	W15	W1	W2		
1	Zasawa kołnierzysta długa	100	żel. sfer.	5	3												2			
2	Zasawa kołnierzysta długa	100	żel. sfer.	2												1	1			
3	Zasawa kołnierzysta długa	80	żel. sfer.	5		1	1				1			1				1		
4	Trójnik kołnierzowy	150	żel. sfer.	1	1															
5	Połączenie kołnierzowe do rur AC	100	żel. sfer.	3												1	1	1		
6	Trójnik kołnierzowy redukcyjny	150/80	żel. sfer.	4		1	1				1			1						
7	Łuk kołnierzowy 90° ze stopką	80	żel. sfer.	5		1	1				1			1				1		
8	Hydant ppół. nadstawny	80	żel. sfer.	5		1	1				1			1				1		
9	Króciec dwukołnierzowy PP L=1,0m	80	żel. sfer.	4			1				1			1				1		
10	Króciec dwukołnierzowy PP L=0,5m	80	żel. sfer.	1		1														
11	Łuk kołnierzowy 45°	150	żel. sfer.	1												1				
12	Łuk kołnierzowy 90°	80	żel. sfer.	2			1							1						
13	Łuk kołnierzowy 45°	80	żel. sfer.	1		1														
14	Łuk formowany 90°	160	PE100	1									1							
15	Łuk formowany 45°	160	PE100	5			1	1				1	1			1				
16	Łuk formowany 22°	160	PE100	1						1										
17	Łuk formowany 11°	160	PE100	1		1														
18	Tuleja kołnierzysta + kołnierz stalowy powlekany polipropylenem + uszczelka gumowa	160/150	różny	14	3	2	2				2			2		1	2			
19	Mufa elektrooporowa	160	PE100	13*	2												2			
20	Redukcja kołnierzysta	150/100	żel. sfer.	1												1				
21	Trójnik kołnierzowy redukcyjny	150/100	żel. sfer.	1													1			
22	Redukcja kołnierzysta	100/80	żel. sfer.	1														1		
23	Tuleja kołnierzysta + kołnierz stalowy powlekany polipropylenem + uszczelka gumowa	110/100	różny	2													2			
24	Łuk formowany 22°	110	PE100	1													1			
25	Mufa elektrooporowa	110	PE100	3													3			

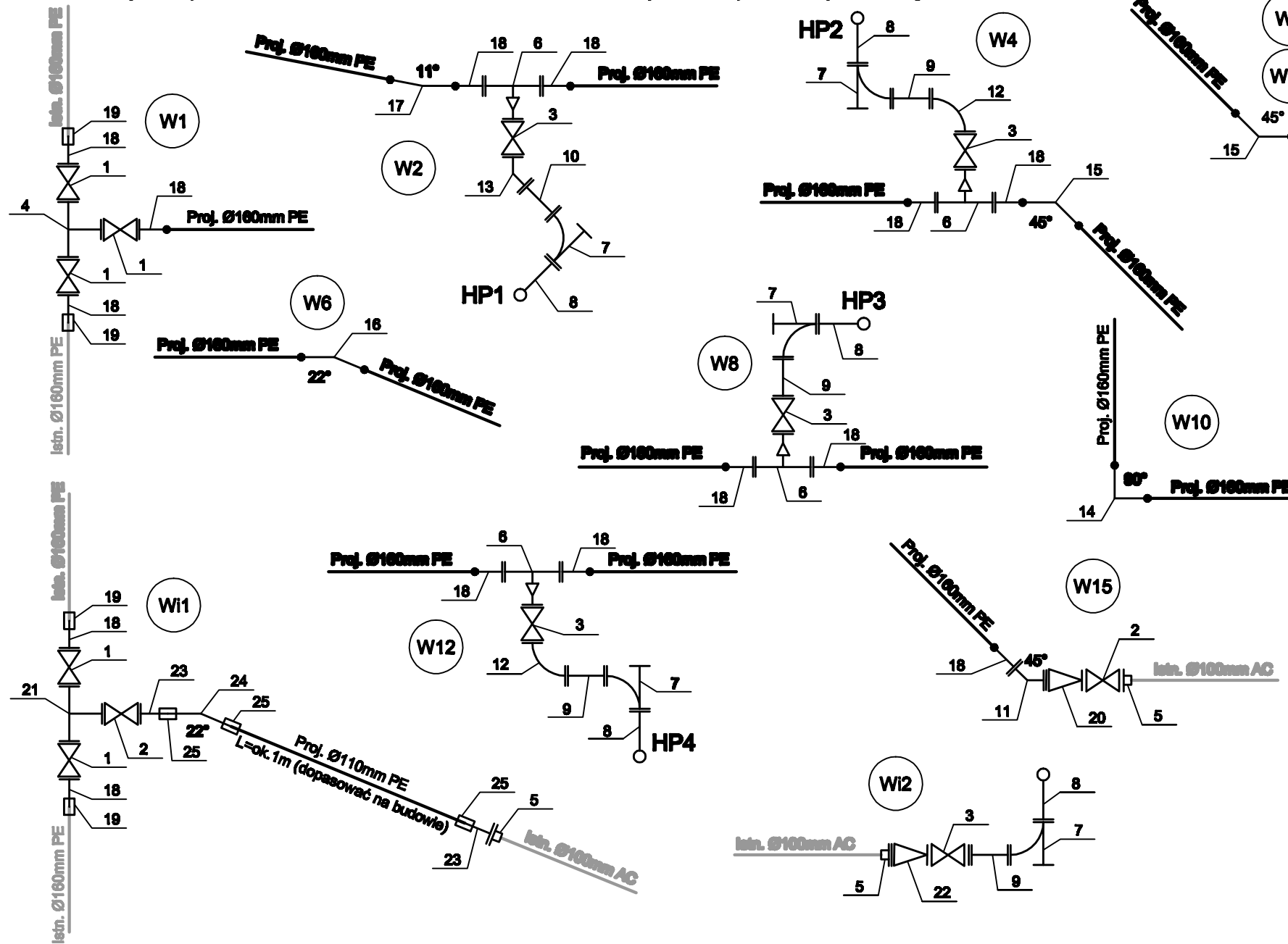
* W zestawieniu ujęto ilość muf elektrooporowych Ø160mm PE100 wynikającą z długości rur L=12m i zasady stosowania mufy elektrooporowej na co 5 zgrzewie. Ilość dodatkowych muf = 9 sztuk.
 UWAGA: W węźle W1 przewidziano 2 dodatkowe łuki formowane 45° z PE100 o średnicy 110mm do połączenia wysokośdowego.

SCHEMAT WYKONANIA ZABEZPIECZENIA KOŃCÓWKI TRZPIENIA ZASUWY



OZNACZENIA

- +— POŁĄCZENIA KOŁNIERZOWE
- POŁĄCZENIA ZGRZEWANE DOCZOŁOWO
- W1 NUMER WĘZŁA



	nazwa inwestora:	GMINA KOŁBASKOWO	
		72-001 KOŁBASKOWO 106	
	adres inwestycji:	GMINA KOŁBASKOWO: M.PRZECŁAW, M.WARZYMICE	

GŁÓWNY PROJEKTANT			
projektant:	mgr inż. DARIUSZ SKUZA	583/Sz/94	
branża:	SIECI WOD.-KAN.		
projektant:	mgr inż. MONIKA POTOMSKA	ZAP/0071/POOS/08	
opracował:	mgr inż. MACIEJ NOWAK		
sprawdzający:	mgr inż. ZBIGNIEW WOŹNIAK	282/Sz/83	

nazwa inwestycji:	BUDOWA SIECI WODOCIĄGOWEJ W M. SIADŁO DOLNE OD DROGI POWIATOWEJ NR 3927Z DO DROGI GMINNEJ NA DZIAŁCE 76/2 OBRĘB SIADŁO DOLNE		
nazwa opracowania:	PROJEKT BUDOWLANY		
nazwa rysunku:	SCHEMAT MONTAŻOWY WĘZŁÓW WODOCIĄGOWYCH		
numery działek:	Obręb Siadło Dolne: 34, 36/4, 36/6, 36/7, 38/2, 76/2		
Biuro Projektów "INBUD" Rok założenia 1991 ul. Dąbrowskiego 1a; 70-100 Szczecin tel./fax +48 (091) 485 33 95	nr umowy / oprac:	P-708/2014	skala: —
	stadium oprac:	PROJEKT BUDOWLANY	
	data oprac:	STYCZEŃ 2014r.	
			rysunek nr: 3