



ZESTAWIENIE KSZTAŁTEK I ARMATURY DLA PRZEPOMPOWNI

L.P.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ŚREDNICA [mm]	MATERIAŁ	IŁOŚĆ SZT.
1	POMPA ZATAPIALNA	80	RÓŻNY	2
1A	STOPA SPRZĘGAJĄCA	80	ZELIWO SFEROIDALNE	2
2	RURA DWUKOŁNIERZOWA L=3920mm	80	STAL KWASOODPORNA OH18N9	2
3	ZAWÓR ZWROTNY KULOWY Z REWIZJĄ L=260mm	80	ZELIWO SFEROIDALNE	2
4	KOLANO DWUKOŁNIERZOWE 90° L=165mm	80	ZELIWO SFEROIDALNE	1
5	PRZEJŚCIE SZCZELNE DLA RUR PVC	200	PVC	1
6	TULEJA KOŁNIERZOWA +KOŁNIERZ STALOWY POWLEKANY POLIPROPYLENEM + USZCZELKA GUMOWA	80/90	RÓŻNY	1
7	MUFA ELEKTROOPOROWA	90	PE	1
8	PROSTKA JEDNOKOŁNIERZOWA L=600mm	80	STAL KWASOODPORNA OH18N9	2
9	ŁAŃCUCH USZCZELNIAJĄCY	-	WG PRODUCENTA	2
10	POŁĄCZENIE KOŁNIERZOWE DLA RUR STALOWYCH	80	ZELIWO SFEROIDALNE	2
11	ZASUWA ODCINAJĄCA DO ŚCIEKÓW (DŁUGA) + PRZEDŁUŻENIE TRZPIENIA ZASUWY+SKRZYŃKA ULICZNA	80	ZELIWO SFEROIDALNE	2
12	TRÓJNIK ORŁOWY L=500mm	80	STAL KWASOODPORNA OH18N9	1
13	SONDA HYDROSTATYCZNA	-	WG PRODUCENTA	1
14	CZUJNIK PŁYWAKOWY	-	WG PRODUCENTA	1 kpl.
15	ŁAŃCUCH DO PŁYWAKÓW	-	STAL KWASOODPORNA OH18N9	1
16	PROWADNICE RUROWE	2 cale	STAL KWASOODPORNA OH18N9	2 kpl.
17	ŁAŃCUCH DO WYCIĄGANIA POMP	-	STAL KWASOODPORNA OH18N9	2
18	DRABINKA ŻŁAZOWA	-	STAL KWASOODPORNA OH18N9	1
19	POCHWYT ŻŁAZOWY	-	STAL KWASOODPORNA OH18N9	1
20	WŁAZ	-	STAL KWASOODPORNA OH18N9	1
21	RURA NAWIEWNA L1=ok. 5,7m	160	PVC	1
22	RURA WYWIEWNA L2 =ok. 0,85m	160	PVC	1
23	PRZEJŚCIE SZCZELNE DLA RUR PVC	110	PVC	1
24	POMOST ROBOCZY	-	STAL KWASOODPORNA OH18N9	1
25	TRÓJNIK KOŁNIERZOWY L=330mm	80/80	ZELIWO SFEROIDALNE	1
26	ZASUWA ODCINAJĄCA DO ŚCIEKÓW Z KÓŁKIEM RĘCZNYM	80	ZELIWO SFEROIDALNE	1
27	PROSTKA JEDNOKOŁNIERZOWA L=0,20m Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM GW 3" NA BOSYM KOŃCU	80	STAL KWASOODPORNA OH18N9	1
28	ZŁĄCZE TYPU STORZ 75 Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM GZ 3"	-	ALUMINIUM	1

UWAGA:

1.RURĘ WYWIEWNĄ ZLICOWAĆ ZE STROPEM PRZEPOMPOWNI, A RURĘ NAWIEWNĄ DOPROWADZIĆ DO POZIOMU 30cm POWYŻEJ WYSOKOŚCI KANAŁU WLOTOWEGO. OBIE RURY WYKONAĆ Z PVC O ŚREDNICY Ø160mm.

2. ORUROWANIE W PRZEPOMPOWNI WYKONAĆ ZE STALI KWASOODPORNEJ TYPU OH18N9 O GRUBOŚCI MIN. 3mm.

3. ŁAŃCUCH STALI NIERDZEWNEJ TYPU OH18N9 O NOŚNOŚCI MIN. 300KG DO WYCIĄGANIA POMP PRZYSTOSOWAĆ DO URZĄDZENIA SŁUŻĄCEGO DO ICH WYCIĄGANIA.

		nazwa inwestora: GMINA KOŁBASKOWO 72-001 KOŁBASKOWO 106	
		adres inwestycji: GMINA KOŁBASKOWO - M.ROSÓWEK	
<hr/>			
GŁÓWNY PROJEKTANT			
projektant:	mgr inż. DARIUSZ SKUZA	583/Sz/94	
<hr/>			
branża: SIECI WOD.-KAN.			
projektant:	mgr inż. MONIKA POTOMSKA	ZAP/0071/POOS/08	
sprawdzający:	mgr inż. ZBIGNIEW WOŹNIAK	282/Sz/83	
<hr/>			
nazwa inwestycji: BUDOWA SIECI WODOCIĄGOWEJ I KANALIZACJI SANITARNEJ			
nazwa opracowania: DLA TERENÓW POŁOŻONYCH W OBRĘBIE GEODEZYJNYM KAMIENIEC			
nazwa rysunku: TOM I - BUDOWA SIECI WOD.-KAN.			
PRZEPOMPOWNIĄ ŚCIEKÓW Ps2			
Biuro Projektów "INBUD" Rok Założenia 1991 ul. E. Kiedrzyńskiego 10/131 096 Szczecin tel./fax +48 (091) 485 33 95		nr umowy / oprac.: 290/218 / P-962/2018 stadium oprac.: PROJEKT WYKONAWCZY data oprac.: STYCZEN 2019r.	skala: 1:25 rysunek nr: 7